

## **FIȘĂ DE IDENTIFICARE A MATERIALULUI PROPUS**

**NIVEL 4 – ÎNVĂȚĂMÂNT LICEAL**

**DOMENIUL DE PREGĂTIRE PROFESIONALĂ: MECANICĂ**

**CALIFICAREA PROFESIONALĂ: TEHNICIAN TRANSPORTURI**

**CLASA: XII –a / XIII –a**

**MODULUL I : PLANIFICAREA PRODUCȚIEI**

**UNITATEA DE ÎNVĂȚARE: TIPURI DE PRODUCȚIE**

**MATERIALUL PROPUS: TEST DE EVALUARE**

**AUTOR: prof.TAURU CRISTINA, COLEGIUL TEHNIC „HENRI COANDĂ”,  
TÂRGU – JIU, JUDEȚUL GORJ**

## Modulul I: PLANIFICAREA PRODUCȚIEI

Nume si prenume elev: .....

Clasa: .....

Data:.....

### TEST DE EVALUARE ( Tipuri de producție )

#### Subiectul I.

40 puncte

Alege raspunsul corect :

1. Producția de masă reprezintă producția în care, la fiecare loc de muncă, se execută:
  - a. produse diverse pe o perioadă lungă de timp
  - b. același produs pe o perioadă scurtă timp
  - c. în mod continuu același produs, pe o perioadă lungă de timp.
  - d. produse diverse, pe o perioadă scurtă de timp
  
2. Producția de serie este producția la care fabricarea produselor de un anumit tip se face:
  - a. într-un numar mare de exemplare
  - b. într-un numar mic de exemplare
  - c. într-un numar relativ mare de exemplare
  - d. într-un numar relativ mic de exemplare
  
3. Perechea de elemente care reprezintă același tip de producție este:
  - a. producția în masă și producția în serie mare;
  - b. producția individuală și producția de unicate;
  - c. producția de unicate și producția în masă;
  - d. producția în serie mică și producția de unicate.
  
4. Prin lot de fabricație se înțelege:
  - a. fabricația unui anumit produs în urma unei comenzi ferme din partea unui client ;
  - b. succesiunea logică a tuturor etapelor de transformare a materiilor prime în produsul finit;
  - c. cantitatea de produse identice sau asemănătoare lansate simultan sau succesiv în fabricatie;
  - d. menținerea în depozite numai a stocurilor de materiale strict necesare procesului de producție;
  
5. Locurile de muncă sunt amplasate după criteriul liniilor tehnologice la :
  - a. producția de serie mică
  - b. producția de serie mare
  - c. producția individuală
  - d. producția în flux
  
6. Ciclul de producție reprezintă:
  - a. derularea continuă a fabricației;
  - b. alimentarea sau evacuarea locurilor de muncă;
  - c. succesiunea activităților prin care materiile prime sunt prelucrate în produs finit;
  - d. cantitatea de produse finite realizate în unitatea de timp;
  
7. Tipul de producție se stabilește în funcție de:
  - a. cantitatea produselor fabricate și repetitivitatea producției;
  - b. relațiile întreprindere – client;
  - c. calitatea produselor realizate;

- d. gradul de automatizare al proceselor de fabricație;
8. Valoarea coeficientului tipului de producție  $k = 1$ , corespunde:
- producției de masă;
  - producției de serie mare;
  - producției de serie mică;
  - producției individuale;
9. Întreprinderile pentru care nu este stabilită o limită cantitativă pentru produsele realizate sunt caracterizate de:
- producția individuală;
  - producția de serie;
  - producția de masă;
  - producția de stoc;
10. Ampasarea utilajelor în cazul producției de unicat se face:
- la întâmplare;
  - în concordanță cu mijloacele de transport folosite;
  - conform principiului grupelor omogene de mașini;
  - conform principiului grupelor omogene de produse;

### Subiectul II

**30 puncte**

Notați în dreptul fiecărui enunț, litera A dacă apreciați că enunțul este adevărat sau litera F, dacă apreciați că enunțul este fals:

- În cadrul organizării producției individuale și de serie mică, trecerea de la o operație la alta a produsului are loc bucată cu bucată.
- La producția în serie durata ciclului de producție este mare.
- Tipul de producție de masă este specific întreprinderilor care fabrică o nomenclatură redusă de produse, în mod neîntrerupt și în cantități mari sau foarte mari.
- La producția de unicat, volumul de producție este foarte mare.
- Amplasarea utilajelor în cadrul producției individuale este neregulată.
- Tipul de producție serie este caracteristic întreprinderilor care realizează în mod periodic unul sau mai multe produse.

### Subiectul III

**20 puncte**

În coloana A sunt prezentate caracteristicile unui proces de producție, iar în coloana B tipul de producție de serie. Scrieți, pe foaia de examen, asocierile corecte dintre cifrele din coloana A și literele din coloana B.

- | <b>A.</b>                       | <b>B</b>                   |
|---------------------------------|----------------------------|
| 1. volumul producției           | a. mica                    |
| 2. locuri de muncă              | b. specializate tehnologic |
| 3. amplasarea utilajelor        | c. mixtă                   |
| 4. ritmicitatea producției      | d. mare                    |
| 5. durata ciclului de producție | e. restransa               |
|                                 | f. ridicata                |

**Notă: Se acordă 10 puncte din oficiu.**

**Timp de lucru: 40 de minute**

## BAREM DE CORECTARE ȘI NOTARE

**Subiectul I:** \_\_\_\_\_ **40 puncte**

1- c; 2 - a; 3 - b; 4 - c; 5 - d; 6 - c; 7 - a; 8 - a; 9 - d; 10 - c;

Pentru fiecare răspuns corect se acordă **4 puncte**;

Pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia, se acordă **0 puncte**;

**Subiectul II:** \_\_\_\_\_ **30 puncte**

1 – A; 2 – F; 3 – A; 4 – F; 5 – A; 6 – A;

Pentru fiecare răspuns corect se acordă **5 puncte**;

Pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia, se acordă **0 puncte**;

**Subiectul III:** \_\_\_\_\_ **20 puncte**

1 – d; 2 – b; 3 – c; 4 – f; 5 – a;

Pentru fiecare răspuns corect se acordă **4 puncte**;

Pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia, se acordă **0 puncte**

**Notă:**

**Se acordă 10 puncte din oficiu.**